

## Основные технические данные

номинальная электрическая мощность	104	кВт		
максимальная тепловая мощность	142	кВт		
нагрузка	50	75	100	%
тепловая мощность	95	118	142	кВт
подводимая мощность топлива	168	225	282	кВт
к.п.д. электрический	31,0	34,7	36,9	%
к.п.д. тепловой	56,5	52,7	50,5	%
к.п.д. общий (использование топлива)	87,5	87,4	87,4	%
расход газа	17,7	23,8	29,8	м <sup>3</sup> /ч

Основные технические данные действительны при стандартных условиях в соответствии с документом „Гарантийные условия“

Требуемая мин. постоянная электрическая мощность составляет 50% номинальной мощности  
Расход газа дан при расчетных условиях (15°C, 101,325кПа).

## Пределы эмиссий

эмиссии	CO	NOx	
при 5%O <sub>2</sub> в выбросах	650	500	мг/Нм <sup>3</sup>

## Генератор

cos φ	1,0
к.п.д.в рабочей точке	94,6 %
напряжение	400 В
частота	50 Гц

## Двигатель

количество цилиндров	6
размещение цилиндров	линейное
диаметр × подъем	130/150 мм
рабочий объем	11946 см <sup>3</sup>
степень сжатия	12 : 1
обороты	1500 мин <sup>-1</sup>
расход масла нормал / макс.	0,3 / 0,5 г/кВтч
макс. мощность двигателя	110,4 кВт

TG 110 G5V TX 86\_850; ревизия С: 10.1.2013

## Тепловая система

### Вторичный контур

теплоноситель	вода
тепловая мощность контура	142 кВт
номинальная температура воды вход /выход	70/90 °С
температура обратной воды мин /макс	40/70 °С
номинальный расход	1,7 кг/с
макс. рабочее давление	600 кПа
объем воды в контуре КУ	30 дм <sup>3</sup>
потеря давления при номин.протоке	25 кПа
номинальный температурный градиент	20 °С

### Первичный контур

тепловая мощность контура	142 кВт
макс. рабочее давление	250 кПа
гидравлический объем контура в КУ	200 дм <sup>3</sup>

## Топливо, подача газа

теплотворность	34	МДж/м <sup>3</sup>
мин. метановое число	80	
давление газа	2 ÷ 10	кПа
макс. изменение давления при колебании расхода	10	%
макс. температура газа	30	°С

## Воздух для сжигания и вентиляции

неиспользованное тепло, удаленное вентиляционным воздухом	17	кВт
количество воздуха для сжигания	472	Нм <sup>3</sup> /ч
ном. количество вентиляционного воздуха	7700	Нм <sup>3</sup> /ч
температура наружного воздуха мин / макс	-20/35	°С

## Отвод продуктов сгорания и конденсата

количество прод.сгорания	496	Нм <sup>3</sup> /ч
температура прод.сгорания ном./макс	120/150	°С
макс. сопротивление прод.сгорания за фланцем КУ	10	мбар
скорость продуктов сгорания на выходе (DN 150)	11,2	м/с



### Масляные наполнители

количество смазочного масла в двигателе	56	дм <sup>3</sup>
объем масляного бака для дополнения в двигатель	125	дм <sup>3</sup>

### Параметры шума

на расстоянии 10м от поверхности контейнера <sup>1)</sup>	70	дБ(А)
---	----	-------

1) Параметр шума дается при работающем двигателе и охладителях.  
Шум может содержать тональный элемент частотой 75Гц.

### Электрические параметры

номинальное напряжение	230/400	В
номинальная частота	50	Гц
коэфф. мощности	0,8L÷0,8C	
номинальный ток при cos φ=0,8	188	А
автомат защиты генератора	NSX250B3P	
устойчивость распределителя от короткого замыкания	20	кА
подпитка тока короткого замыкания от КУ	< 2	кА
степень защиты силовой части распределителя закрыто/открыто	IP 31/00	
степень защиты управляющей части распределителя закрыто/открыто	IP 31/00	
рекомендуемая вышестоящая защита	200	А
рекомендуемый соединительный кабель ** (длина < 50м, при t<35°C)	NYU-J 3x95 +50	

\*\* Указанные кабели служат в качестве примера. Нужно сделать контрольный расчет на нагрев и потерю напряжения в соответствии с учетом действительной длины, укладки и типа кабеля (максим. допустимая потеря напряжения до 10 В)

### Цветовое исполнение

двигатель, генератор, внутренние части	RAL 5015 (синий)
контейнер	RAL 5013 (синий)

### Размеры и вес установки

длина общая /транспортная	5400 / 5000	мм
ширина общая	2500	мм
высота общая /транспортная	6800 / 2660	мм
транспортный вес модуля КУ	6 950	кг
транспортный вес остальных компонентов	900	кг
рабочая масса КУ	8 265	кг

### Предупреждение

Изготовитель закрепляет за собой право на внесение изменений в настоящий документ и документы с ним сопряженные.

